

Arbeitsplan

Datum : 22.04.2002 Seite : 1 von 2
 Angefordert von : Hr. Müller

Material : 2887509 Benennung : GEHÄUSETEIL ZYL.-2230 HOCH
 Fertiggewicht netto : 0,000 KG
 Zeichnungs-Nr. : 93 A 1125-00.305 Zeichnungs-Sachnr. : 2887509
 Zeichnungsformat : Zeichnungssystem :
 Zeichn.-Änd.-Index : 3 Eckendetermin :
 Blatt-Nr. : 1 Blatt-Anzahl : 1
 Abnahmebedingung: Oberflächenschl. :
 Ausw.-Bearbeit. :

Plangruppe : 50116302 PG-Zähler : 1 Typ : Zusammenbau
 Planer : Huber, Peter gültig ab : 14.10.2001

Kostst	Arb.-Plz	StSchl	Avo	Beschreibung	Stückzeit MM-BED	Rüstzeit Anz.Splitts
		AI	.0008	7283 / 93 A 2738-00.303 TELLERTROCKNER 2887283 / 93 A 2738-00.303 TELLERTROCKNER 2887428 / 93 A 1110-00.302 TROCKNERBODEN 2887543 / 93 A 1160-00.302 DECKEL 2887093 / 93 D 1700-00.301 DOMEISTIEG DN 500 (TUER)		
V 1250	9904-00A	AE	.0010	V1250 SCHLOSSER V1250 SCHLOSSER ZUS.-BAU: POS: 1 / 2 ANPASSEN UND HEFTEN / SCHWEISSEN LASSEN AUSBRENNEN DER BOHRUNGEN UND ENTGRATEN / VERSCHLEIF. POS. 3 / 4 DEMONTIEREN UND KENNZEICHNUNG / RESTLICHE TEILE AN MONTAGE LIEFERN ANSCHRAUBBOLZEN NACH INNEN STELLEN UND FEST- SCHRAUBEN UM BESCHAEDIGUNG ZU VERMEIDEN POS. 4 ANBAUEN ZUM SCHWEISSEN 4 STUECK VERSTEIFUNGSROHRE DRM. 57x2,9x3600 EINBAUEN (BEACHTE ZUGANG ZUM DREHEN) NACH DEM SCHWEISSEN RICHTEN, VERSCHLEIFEN, VERPUTZEN	3.030,0	7,0
V1250	2603-00A	AE	.0020	V1250 SCHWEIßEN WPS V 1250 SCHWEIßEN WPS / VAKUUMDICHT	1.576,0	7,0
V1230	3263-00A	AE	.0030	V1230 DREHEN-KARUSSELL V1230 DREHEN-KARUSSELL BEIDSEITIG PLAN AUF 2230, RUECKSEITE VON POS.2 EGALISIEREN ZUM SCHRAUBEN	710,0	40,0
V1250	9904-00A	AE	.0040	V1250 SCHLOSSER V1250 SCHLOSSER ANBAU DER TRAGOESEN POS.6 AN POS.2 SPALTFREI ANPASSEN UND HEFTEN POS.9 / 10 / SCHWEISSEN LASSEN ANPASSEN UND HEFTEN POS.17 / 19 / SCHWEISSEN LASSEN ANBAU POS.5 / 9 / 10 / 12 / 14 / 16 / 17 - 19 ANBAU POS.20 SOWIE ZUS: STELLEN ZUM DURCHZEICHNEN TELLERTROCKNER 93 A 2738-00.303 / 2887283 ENTGRATEN UND DREHEN VERSTEIFUNGSROHRE ENTFERNEN	1.608,0	7,0

Arbeitsplan

Datum : 22.04.2002 Seite : 2 von 2
Angefordert von : Hr. Müller
PSP-Nr. : / Position : 000000 Kundenauftrag :
Fertigungsauftrag : Lagerort : Auftragsmenge : 0 Stück
Material : 2887509 Benennung : GEHÄUSETEIL ZYL.-2230 HOCH

Kostst	Arb.-Plz	StSchl	Avo	Beschreibung	Stückzeit MM-BED	Rüstzeit Anz.Splitts
V1250	2603-00A	AE	.0050	V1250 SCHWEIßEN WPS V1250 SCHWEIßEN WPS / VAKUUMDICHT	256,0	7,0
V1230	4146-99A	AE	.0060	V1230 BOHREN V1230 BOHREN / 240X DRM.23 UND ENTGRATEN	1.290,0	45,0
V8160	9905-00B	AE	.0070	V8160 POLIEREN V8160 POLIEREN SCHWEISSNAHT INNEN VERSCHLEIFEN; ENTGRATEN VOM BOHREN, SCHWEISSPRITZER ENTFERNEN	988,0	4,0
V8320	9013-00A	AE	.0080	V8320 EINSTRICHBEIZEN V8320 EINSTRICHBEIZEN / NEUTRALISIEREN	590,0	2,0
***** ENDE ARBEITSPLAN *****						
