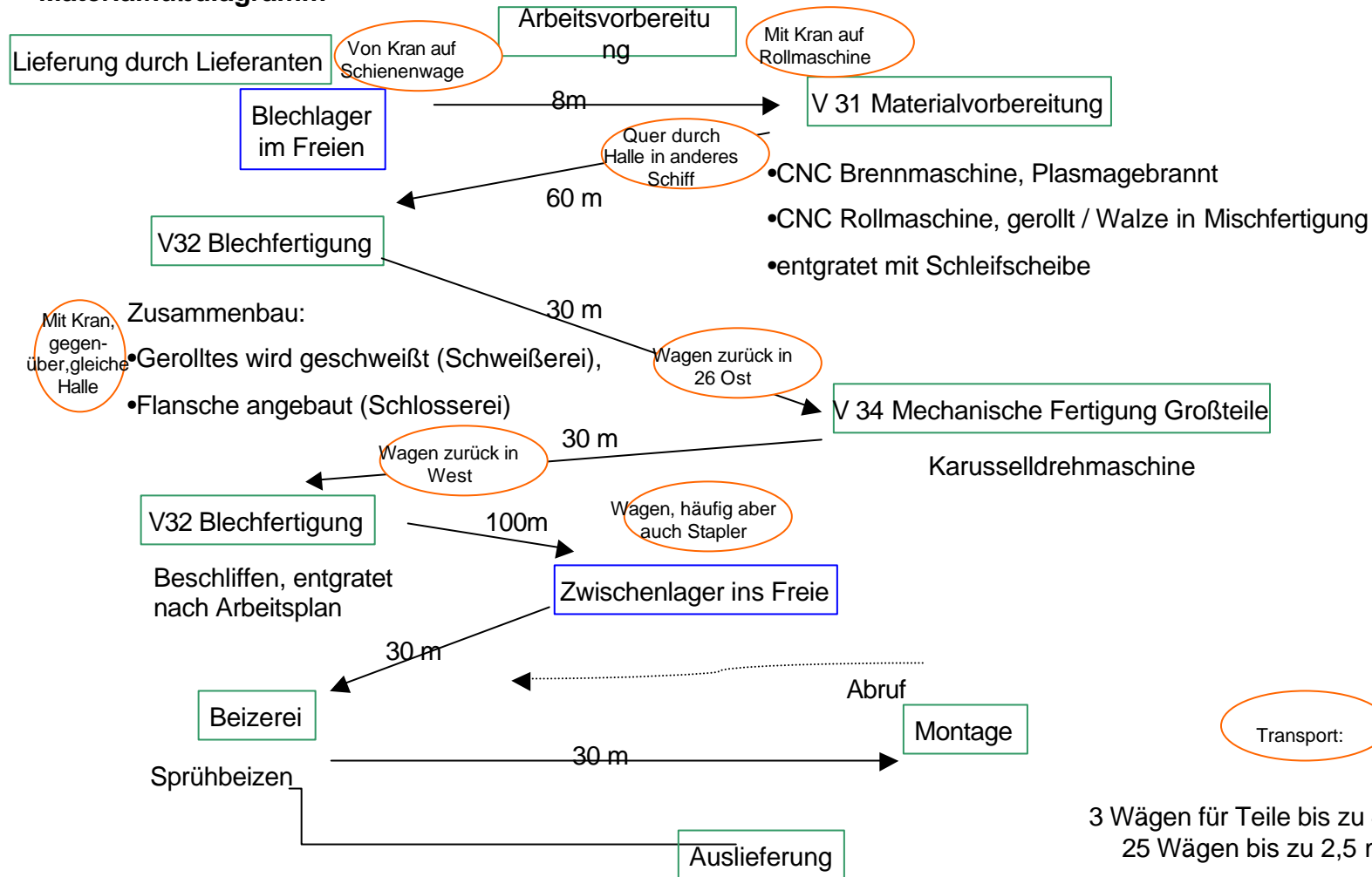


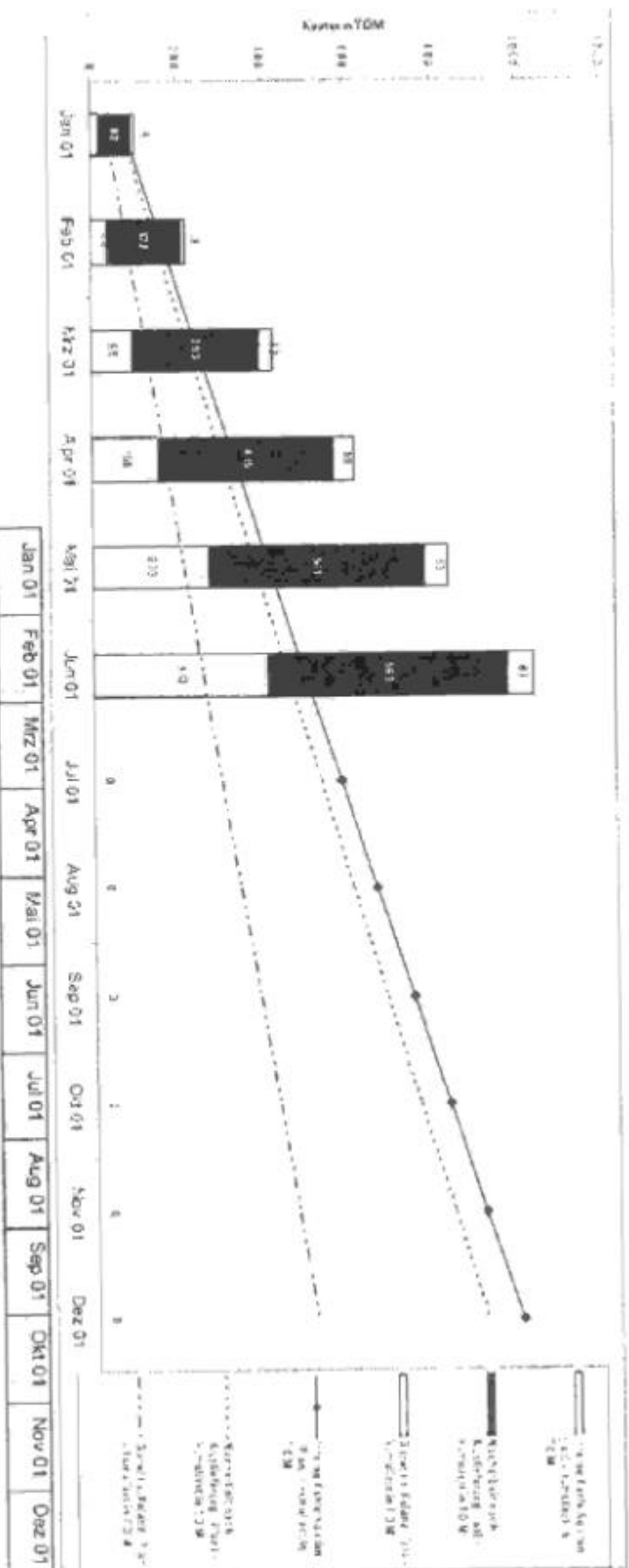
Der Entstehungs-Weg des Produkts

Materialflußdiagramm



Siehe auch Grob-Hallenplan im Anhang

Fehlerkosten nach Kostenart (2)



Monat	Jan 01	Feb 01	März 01	Apr 01	Mai 01	Jun 01	Juli 01	Aug 01	Sep 01	Oktober 01	Nov 01	Dez 01
Interne Fehlerkosten (Ist) - kumuliert in TDM	4	8	20	27	33	40	47	53	60	67	73	80
Nacharbeit nach Auslieferung (Ist) - kumuliert in TDM	33	67	100	133	157	200	233	267	300	333	367	400
Garantie/Kulanz (Ist) - kumuliert in TDM	43	87	130	173	217	260	303	347	390	433	477	520
Interne Fehlerkosten (Ist) - kumuliert in TDM	4	8	32	50	53	61						
Nacharbeit nach Auslieferung (Ist) - kumuliert in TDM	82	172	299	415	511	563						
Garantie/Kulanz (Ist) - kumuliert in TDM	18	39	85	156	273	413						

Datum : 25.05.2002

Informationen zum Säubern der Walze :

Zeitvorgabe: 10 Minuten
Arbeitsschritte : Abkehren der Walze
Überprüfung der Sauberkeit

Informationen zum Schulungsaufwand :

Zeitvorgabe: 30 Minuten
Aufwand: Teilnahme der betroffenen Belegschaft.

Informationen zum Aufwand bei nachträglicher Fehlerbehebung im Werk :

Zeitvorgabe: je nach Fehlerausmaß bis zu 2 Stunden
Arbeitsschritte : z.B. Ausschleifen der tiefen Kratzer
nochmaliges Sprühbeizen

Informationen zum Aufwand bei Kundenreklamationen :





Zeitvorgabe: je nach Fehlerausmaß
Arbeitsschritte : normalerweise ist eine Fehlerbehebung beim Kunden vor Ort nicht
Möglich, d.h. ein Ausbau und Rücktransport des Geräts ins Werk ist
erforderlich um die Nacharbeiten durchführen zu können. Darüber
hinaus können Gewährleistungskosten anfallen.

Laufkarte

Duplikat : / Datum : 22.04.2002	Name :	Seite : 1 von 2
PSP-Nr. : / Fertigungsauftrag : 100078625	Position : 000000 Lagerort :	Kundenauftrag : / Auftragsmenge : 1 Stück
Material :	Benennung : 200002870*/ GEHÄUSETEIL ZYL: 2887509	
Plangruppe : / Planer :	PG-Zähler : / gültig ab :	Typ :



100078625

Kostst	Arb.-Plz	StSchl	Avo	Beschreibung	Stückzeit MM-BED	Rüstzeit Anz.Splitts
Korro	9904-00A	AE	.0010	Korrosionsstellen ausschleifen	55,0	5,0
<div data-bbox="97 936 485 1055" data-label="Image">  </div> <div data-bbox="92 1052 193 1077" data-label="Text"> <p>00366452</p> </div> <div data-bbox="469 1075 767 1126" data-label="Text"> <p>Korrosionsstellen ausschleifen V1250 SCHLOSSER</p> </div>						
Ausge	2581-00A	AE	.0020	Ausgeschliffene Fehlstellen aufschweißen	65,0	10
<div data-bbox="97 1234 485 1352" data-label="Image">  </div> <div data-bbox="92 1350 193 1375" data-label="Text"> <p>00366453</p> </div> <div data-bbox="469 1373 879 1422" data-label="Text"> <p>Ausgeschliffene Fehlstellen aufschweißen V1250 SCHWEIßEN WIG</p> </div>						
Ausge	9904-00A	AE	.0030	Aufgeschweißte Stellen blecheben verschl	45,0	5,0
<div data-bbox="97 1554 485 1673" data-label="Image">  </div> <div data-bbox="92 1671 193 1695" data-label="Text"> <p>00366454</p> </div> <div data-bbox="469 1693 930 1742" data-label="Text"> <p>Aufgeschweißte Stellen blecheben verschleifen V1250 SCHLOSSER</p> </div>						
Nachg	9013-00A	AE	.0040	Nachgearbeitete Stellen nachbeizen und T	60,0	5,0
<div data-bbox="97 1874 485 1993" data-label="Image">  </div> <div data-bbox="92 1991 193 2016" data-label="Text"> <p>00366455</p> </div> <div data-bbox="469 2013 1019 2063" data-label="Text"> <p>Nachgearbeitete Stellen nachbeizen und Teil abwaschen V8320 EINSTREICHBEIZEN</p> </div>						

Datum : 25.04.2002

Meldung : **200002870**

Meldungsart : **V2**

Meldender : **Müller, Anton**

25.04.2002

09:06:57

Fertigungsauftrag : **100060404**

Reklamierte Menge : **1**

Material : **2887509**

GEHÄUSETEIL ZYL.-2230 HOCH

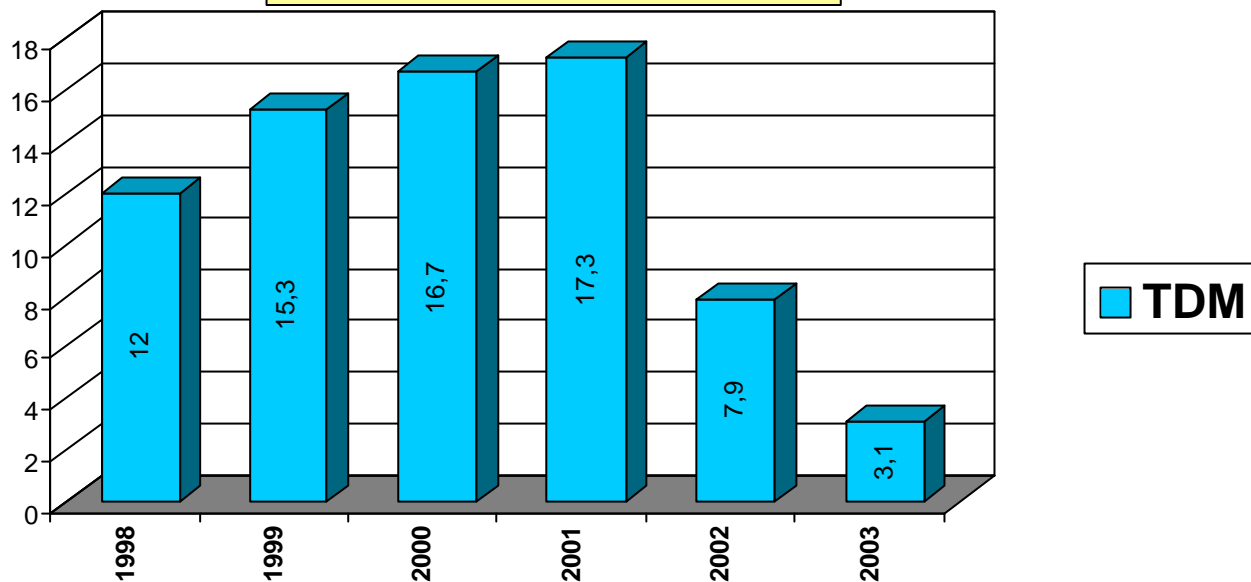
Zeichnungsnummer: **2887509**

**Korrosionsschäden auf der Blechoberfläche wurden im Lager festgestellt.
Verursacher: Transport V2100 durch Staplergabeln und Rollmaschine V1290
Durch nicht gereinigte Rollen (Stahltrieb wurde eingewalzt)**

Problem Codierung KMV-Fehl 3 Oberfläche fehlerhaft
V-KOSTEN / -----

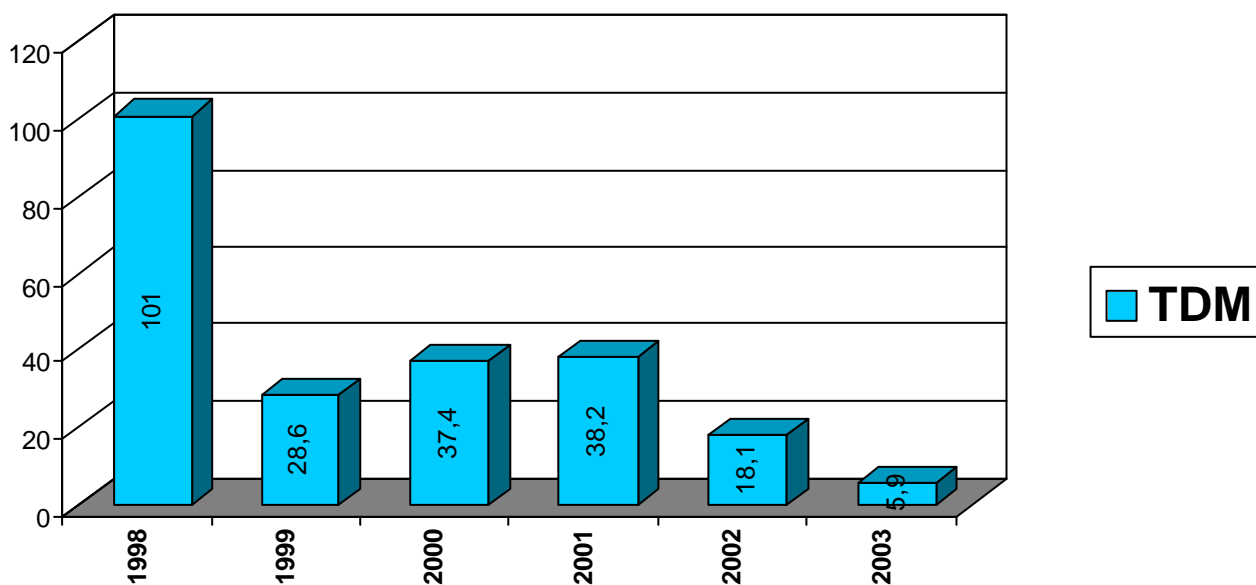
***** Ende des Berichts *****

Arbeitsvorbereitung

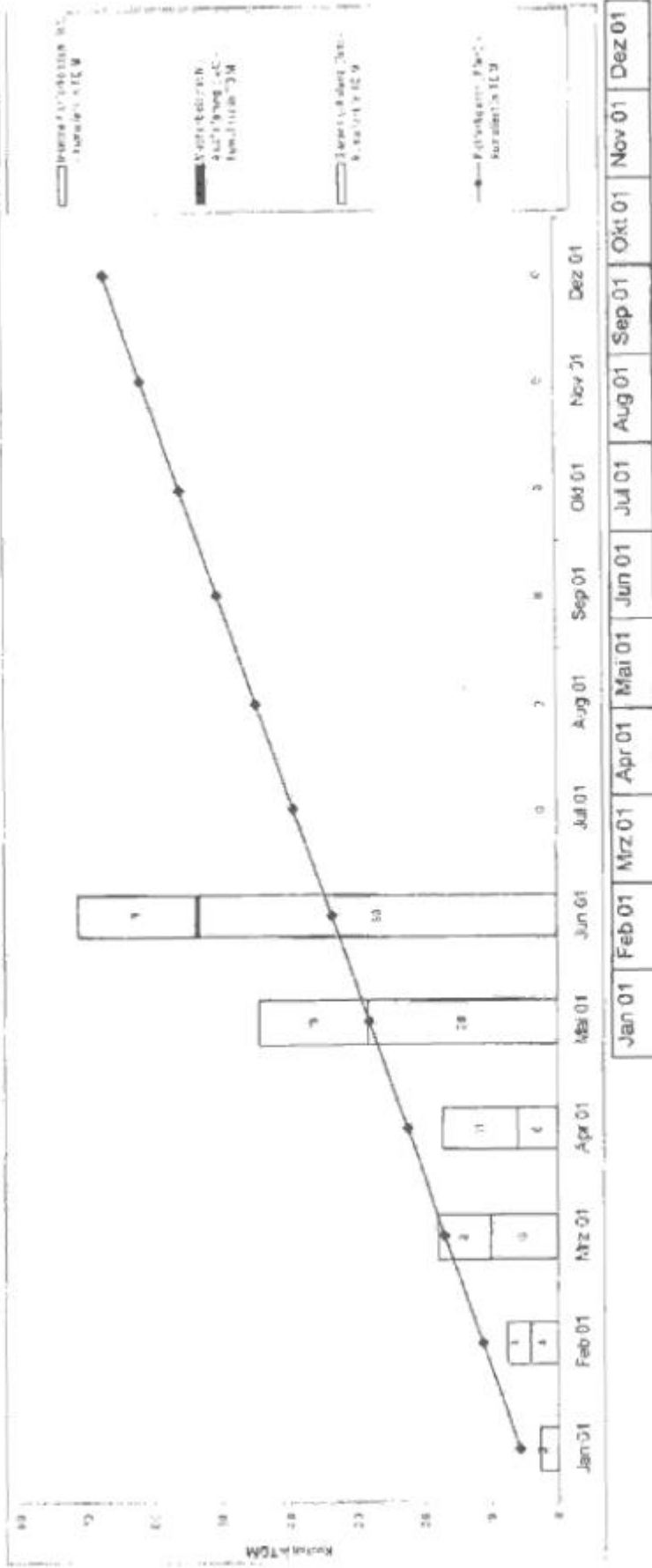


Fertigung

Nacharbeit / Abschluß (TDM) 1/2001



Qualitätskosten nach Verursacher Produktion/Materialwirtschaft



	Jan 01	Feb 01	März 01	Apr 01	Mai 01	Jun 01	Jul 01	Aug 01	Sep 01	Oktober 01	Nov 01	Dez 01
Fehlerkosten (Plan) - kumuliert in TDM	6	11	17	22	28	34	39	45	50	56	61	67
Interne Fehlerkosten (Ist) - kumuliert in TDM	3	4	8	11	16	18						
Nacharbeit nach Auslieferung (Ist) - kumuliert in TDM	0	0	0	0	0	0						
Garantie/Kulanz (Ist) - kumuliert in TDM	0	4	10	6	28	53						